



ProLube® EPM Bio-wielofunkcyjny smar litowy EP **Biodegradowalny wielozadaniowy smar EP na bazie litu**

ProLube® EPM Bio-wielofunkcyjny smar litowy EP jest wielozadaniowym smarem najwyższej jakości który jest biodegradowalny, odporny na wypłukiwanie wodą i warunki atmosferyczne. Wyprodukowany z najlepszych Europejskich upraw i olejów, zagęszczaczy na bazie kompleksu litowego oraz dodatków EP zwiększających wytrzymałość na ekstremalne ciśnienia i obciążenia. ProLube® EPM Bio-wielofunkcyjny smar litowy EP spełnia najwyższe wymagania Narodowego Instytutu smarów (NLGI) normy " LB " dla najlepszej ochrony przed zużyciem, utlenianiem, korozją i tarcieniem oraz zgodności z powszechnie stosowanymi elastomerami i stopami metali.

ProLube® EPM Bio-wielofunkcyjny smar litowy EP jest certyfikowany przez USDA BioPreferred®, spełnia surowe wymagania testów OECD 301 na biodegradację, nie ulega bioakumulacji, nie jest toksyczny dla roślin i jest neutralny w wodzie. Nie zawiera chloru, substancji drażniących, jest bezpieczny w kontakcie ze skórą i nie wywołuje alergii.

ProLube® EPM Bio-wielofunkcyjny smar litowy EP posiada dodatki zwiększające wytrzymałość na ekstremalne ciśnienia i obciążenia. Tworzy wysoce wytrzymały film olejowy, typowy dla olejów roślinnych który oferuje ponadprzeciętne właściwości smarne oraz stabilność przy wysokich temperaturach roboczych. Wyprodukowany z olejów które zapewniają większe bezpieczeństwo stosowania od olejów opartych na bazie naftowej w celu ochrony przed oksydacją i zwiększeniem bezpieczeństwa. Spełnia wymagania programu USDA- BioPreferred, oznakowania ekologicznego produktów. ProLube® EPM Bio-wielofunkcyjny smar litowy EP jest wyprodukowany z olejów na bazie rzepaku, który oferuje najwyższą stabilność oksydacyjną oraz nieprzerwaną pracę również w ekstremalnie niskich temperaturach.

ProLube® EPM Bio-wielofunkcyjny smar litowy EP jest stworzony do zastosowań na każdym stopniu metali a nawet plastikach. Znajduje szereg zastosowań w przemyśle ciężkim i lekkim, maszynach budowlanych, sprzęcie drogowym, maszynach górniczych, statkach, jak również samochodach ciężarowych i osobowych. Idealny do: łożysk, przegubów, przekładni kierowniczych, ślizgów, wałów, zębatek, pomp wody oraz wiele innych. Jest przeznaczony do setek zastosowań, szczególnie odpowiedni w obszarach wrażliwych ekologicznie.

Dane techniczne:

Klasa NLGI	2
Kolor	Kość słoniowa
Penetracja, po 60 cyklach ugniatania	265-285
Test 4 kulowy – zużycie (mm)	0.47
Test 4 kulowy – obciążenie zespawania (kg)	500
Punkt kroplenia (°C)	195
Odporność na wodę @80°C (% utrata)	11.6%
Lepkość oleju bazowego przy 40°C (cSt)	90
Lepkość oleju bazowego przy 100°C (cSt)	16
Indeks lepkości oleju bazowego	191
Temperatura zapłonu oleju bazowego (°C)	329
Zakres temperatury roboczej (°C)	-42 do +145
Biodegradowalność OECD 301F	Pozytywny
Toksyczność dla organizmów wodnych OECD 202	Nie toksyczny

Dostępne opakowania: Prosimy o kontakt ProLube®

UWAGA DLA UŻYTKOWNIKÓW: DANE PREZENTOWANE W NINIEJSZYM BIULETYNIE SĄ UWAŻANE ZA WIARYGODNE, A PONIEWAŻ WARUNKI STOSOWANIA SĄ POZA NASZĄ KONTROLĄ, PROLUBE® GMBH NIE WYDAJE ŻADNYCH OŚWIADCZEŃ, PORĘCZEŃ LUB GWARANCJI ANI REKOMENDACJI, W TYM MIĘDZY INNYMI DO DOMNIEMANYCH GWARANCJI HANDLOWYCH LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB CO DO DOKŁADNOŚCI ANI WYSTARCZALNOŚCI PREZENTOWANYCH DANYCH. KAŻDY UŻYTKOWNIK POWINIEN SAMODZIELNIE USTALIĆ ZASTOSOWANIE DLA KAŻDEGO PRODUKTU, ABY BYŁO ZGODNE Z JEGO PRZEZNACZENIEM. ŻADEN AGENT, PRZEDSTAWICIEL LUB PRACOWNIK TEJ SPÓŁKI NIE JEST UPRAWNIONY DO ZMIANY KTÓREGOKOLWIEK Z WARUNKÓW NINIEJSZEGO BIULETYNU. W CELU ZAPEWNIENIA DOSTAW PRODUKTÓW NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI, PROLUBE® GMBH ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DO ZMIANY SKŁADU SWOICH PRODUKTÓW BEZ UPRZEDZENIA.

